

НАСТАВНИ ПЛАН И ПРОГРАМ

I НАСТАВНИ ПЛАН

Недељни годишњи фонд часова општеобразовних предмета за образовни профил: ОПЕРАТЕР МАШИНСКЕ ОБРАДЕ

		I РАЗРЕД							II РАЗРЕД							III РАЗРЕД							УКУПНО					
		недељно			годишње				недељно			годишње				недељно			годишње				годишње					
		Т	В	ПН	Т	В	ПН	Б	Т	В	ПН	Т	В	ПН	Б	Т	В	ПН	Т	В	ПН	Б	Т	В	ПН	Б	Σ	
A1: ОБАВЕЗНИ ОПШТЕОБРАЗОВНИ ПРЕДМЕТИ		12	2		420	70			10			350				6			186				956	70				1026
1	Српски језик и књижевност	3			105				2			70				2			62				237					237
1.1	_____језик и књижевност*	3			105				2			70				2			62				237					237
2	Српски као нематерњи језик*	2			70				2			70				2			62				202					202
3	Страни језик	2			70				2			70				1			31				171					171
4	Физичко васпитање	2			70				2			70				2			62				202					202
5	Математика	2			70				2			70				1			31				171					171
6	Историја	2			70																		70					70
7	Рачунарство и информатика		2			70																		70				70
8	Географија	1			35																		35					35
9	Екологија и заштита животне средине								1			35											35					35
10	Социологија са правима грађана								1			35											35					35
Б: ИЗБОРНИ ПРЕДМЕТИ		1			35				2			70				2			62				167					167
1	Грађанско васпитање / Верска настава	1			35				1			35				1			31				101					101
2	Изборни предмети								1			35				1			31				66					66
Укупно А1+Б		13	2		455	70			11			385				7			217				1057	70				1127
Укупно А1+Б		15			525				11			385				7			217				1127					
									(12**)			(420**)				(8**)			(248**)				(1193**)					

Напомена: * За ученике који наставу слушају на матерњем језику националне мањине
 ** Ученик бира предмет са листе изборних општеобразовних или стручних предмета

Т-теорија, В-вјжбе, ПН-практична настава, Б-блок практичне настава

Б. Листа изборних предмета према програму образовног профила					
Рб	Листа изборних предмета	РАЗРЕД			
		I	II	III	
Општеобразовни предмети					
1.	Страни језик II*		1	1	
2.	Изабрани спорт**		1	1	
3.	Историја (одабране теме)**		1	1	
4.	Изабрана поглавља математике			1	

5.	Индустријска географија**		1	1
6.	Ликовна култура**		1	1
7.	Музичка култура**		1	1
8.	Биологија		1	

Напомена: * Страни језик II ученик може изабрати само у другом разреду и изучавати га једну или две године

** Ученик изборни предмет бира једном у току школовања

Остали облици образовно-васпитног рада током школске године

	I РАЗРЕД часова	II РАЗРЕД часова	III РАЗРЕД часова	УКУПНО часова
Час одељењског старешине	70	70	62	202
Додатни рад*	до 30	до 30	до 30	до 90
Допунски рад*	до 30	до 30	до 30	до 90
Припремни рад*	до 30	до 30	до 30	до 90

*Ако се укаже потреба за овим облицима рада

Факултативни облици образовно-васпитног рада током школске године

	I РАЗРЕД часова	II РАЗРЕД часова	III РАЗРЕД часова
Екскурзија	до 3 дана	до 5 дана	до 5 наставних дана
Језик другог народа или националне мањине са елементима националне културе	2 часа недељно		
Трећи страни језик	2 часа недељно		
Други предмети*	1-2 часа недељно		
Стваралачке и слободне активности ученика (хор, секција и друго)	30-60 часова годишње		
Друштвене активности (ученички парламент, ученичке задруге)	15-30 часова годишње		
Културна и јавна делатност школе	2 радна дана		

*Поред наведених предмета, школа може да организује, у складу са одређењима ученика, факултативну наставу из предмета који су утврђени наставним плановима других образовних профила истог или другог подручја рада, наставним плановима гимназије или по програмима који су претходно донети.

НАСТАВНИ ПЛАН И ПРОГРАМ
I НАСТАВНИ ПЛАН
за образовни профил Оператер машинске обраде

	I РАЗРЕД							II РАЗРЕД							III РАЗРЕД							УКУПНО				
	недељно			годишње				недељно			годишње				недељно			годишње				годишње				
	Т	В	ПН	Т	В	ПН	Б	Т	В	ПН	Т	В	ПН	Б	Т	В	ПН	Б	Т	В	ПН	Б	Σ			
A2: ОБАВЕЗНИ СТРУЧНИ ПРЕДМЕТИ	5	6	6	175	210	210	60	5	3	12	175	105	420	60		6	18		186	558	90	350	501	1188	210	2249
1. Техничко цртање		3			105																			105		105
2. Машински материјали	2			70																			70			70
3. Техничка механика	3			105																			105			105
4. Машински елементи								3			105												105			105
5. Техничка физика								2			70												70			70
6. Технологија машинске обраде на конвенционалним машинама ²⁾		3			105				3			105			2				62						272	272
7. Машинска обрада на конвенционалним машинама ¹⁾			6			210	60			12			420	60		12			372	30				1002	150	1152
8. Технологија машинске обраде на нумерички управљаним машинама ³⁾															2				62					62		62
9. Машинска обрада на нумерички управљаним машинама ³⁾																6			186	60				186	60	246
10. Предузетништво															2				62					62		62
Б: ИЗБОРНИ ПРЕДМЕТИ								1			35				1				31			66				66
1. Изборни предмети								1			35				1				31			66				66
Укупно А2+Б	5	6	6	175	210	210	60	5 (1**)	3	12	175 (35**)	105	420	60	(1**)	6	18	(31**)	186	558	90	350 (66**)	377	1188	210	2249 (2315**)
Укупно А2+Б	14			655				20 (21**)			760 (795**)				24 (25**)			834 (865**)				2249 (2315**)				

Напомена: * За ученике који наставу слушају на матерњем језику националне мањине

Т-теорија, В-вежбе, ПН-практична настава, Б-блок практичне настава

Напомена:

- 1) Ученик у првом и другом разреду у оквиру практичне наставе и у блоку практичне наставе у првом разреду изучава машинске обраде на машини: струг, глодалица и брусилица, а у другом разреду у оквиру блока практичне наставе бира врсту обраде на машини: струг, глодалица или брусилица и задржава је у трећем разреду у оквиру практичне наставе и блока практичне наставе.
- 2) Ученик у првом и другом разреду у оквиру вежби изучава технологије обраде на машини: струг, глодалица и брусилица, а у трећем разреду реализује садржаје обраде на машини коју је изабрао у другом разреду, у оквиру блока практичне наставе.
- 3) Ученик обрађује садржаје програма (вежбе, практична настава и блок практичне наставе) који се односе на машину коју је изабрао у другом разреду, у оквиру блока практичне наставе.

Б. Листа изборних предмета према програму образовног профила				
РБ	Листа изборних предмета	РАЗРЕД		
		I	II	III
Стручни предмети				
1	Репаратура машинских делова*		1	1
2	Ливење у пешчаним калупима *		1	1
3	Термичка обрада *		1	1
4.	Обрада метала у пластичном стању *		1	1

Напомена: ** Ученик изборни предмет бира једном у току школовања

Остали облици образовно-васпитног рада током школске године

	I РАЗРЕД часова	II РАЗРЕД часова	III РАЗРЕД часова	УКУПНО часова
Час одељењског старешине	70	70	62	202
Додатни рад*	до 30	до 30	до 30	до 90
Допунски рад*	до 30	до 30	до 30	до 90
Припремни рад*	до 30	до 30	до 30	до 90

*Ако се укаже потреба за овим облицима рада

Факултативни облици образовно-васпитног рада током школске године

	I РАЗРЕД часова	II РАЗРЕД часова	III РАЗРЕД часова
Експедиција	до 3 дана	до 5 дана	до 5 дана
Језик другог народа или националне мањине са елементима националне културе	2 часа недељно		
Трећи страни језик	2 часа недељно		
Други предмети*	1-2 часа недељно		
Стваралачке и слободне активности ученика (хор, секција и друго)	30-60 часова годишње		
Друштвене активности (ученички парламент, ученичке задруге)	15-30 часова годишње		
Културна и јавна делатност школе	2 радна дана		